



# KÖSTER VAP I 2000 UFS

Tehnički list / Artikl broj CT 234

Izdano: 2023-11-08

- Službeno izvješće o ispitivanju: "Standardna metoda ispitivanja propusnosti vodene pare materijala", zakonski broj projekta 281382 (LAW Engineering, Inc. Atlanta, SAD), 19. srpnja 2013., na engleskom jeziku"
- Test usklađenosti s LEED-om od strane Berkley Analyticsa, "VOC Emission Test Certificate", Certifikat br. 170825-02, 25. kolovoza 2017.

## Sustav vrlo brzog sušenja za zaštitu podnih sustava od povratne vlage i lužnatosti

### Opis proizvoda

KÖSTER VAP I 2000 UFS je proizvod koji je posebno razvijen za sprječavanje oštećenja podnih obloga ili premaza na betonskim podlogama do kojih može doći uslijed povećane izloženosti stražnje strane vlazi i lužnatosti (stvaranje mjeđuhrića). KÖSTER VAP I 2000 UFS se nanosi u tekućem obliku i može se nanositi u jednom sloju. Ne postoji ograničenje emisije vodene pare za KÖSTER VAP I 2000 UFS, tj. može se koristiti čak i pri 100% relativne vlažnosti zraka i zadržava svoj zaštitni učinak čak i pod stalnom izloženošću pH vrijednosti od 14. Zbog svog posebnog sastava, KÖSTER VAP I 2000 UFS izuzetno visoke gustoće, što dovodi do izuzetno niske paropropusnosti. Ovo čini KÖSTER VAP I 2000 UFS savršenom podlogom za gotovo sve vrste podnih sustava, uključujući vrlo paronepropusne sisteme kao što su: npr. vinilne pločice ili gumeni pod.

### Tehničke karakteristike

Konzistencija	niske viskoznosti
Omjer miješanja	2:1 težinski
Otvoreno vrijeme pri +23 °C	približno. 12 min. (potpuno iskoristiti odmah nakon miješanja!)
Sadržaj aktivnog sastojka	100 %
µ vrijednost	veći od 135000
SD vrijednost (na 0,4 mm)	veći od 65 m
Plamište	> +200 °C
Vrijeme stvrđnjavanja na +20 °C	cca 2 sata
Potpuno kemijsko i mehaničko stvrđnjavanje na +23 °C	nakon 7 dana
Temperatura obrade	+10 °C do +30 °C
Isparljive organske komponente (pomiče se)	< 10 g/l
Najranija otpornost na vodu	nakon 24 sata/+23 °C
Temperatura skladištenja	+10 °C do +25 °C

### Područje primjene

KÖSTER VAP I 2000 UFS je poseban sustav smole za upotrebu na betonskim podlogama, kao što su: npr. u industrijskim halama, višenamjenskim halama, uredima, školama, supermarketima, radionicama, hangarima za zrakoplove, skladišnim i prodajnim prostorima kao i poslovnim i stambenim objektima koji su izloženi stražnjoj vlazi. Otporan je na visoku alkalnost betona i koristi se kao temeljni premaz za ograničavanje propusnosti vodene pare prije ugradnje premaza od epoksidne smole ili poliuretana ili lijepljenja paronepropusnih podnih obloga kao što su: npr. kada se koriste PVC, guma, drvo ili tepisi.

### Podloga

KÖSTER VAP I 2000 FS se koristi za brtljenje betonskih podloga. Minimalna starost betonske podlage ne smije biti manja od 7 dana. Podloga mora biti čista, upojna, bez ostataka prašine, ulja i masti ili bilo kojih drugih čestica koje mogu smanjiti prionjivost. Sva površinska onečišćenja u pogledu ljepila, premaza, sredstava za njegovanje, iscvjetavanje, prašine, masti, ulja i dr. u potpunosti ukloniti

sačmarenjem. Glatke betonske podlove ohrapaviti brušenjem ili sačmarenjem. Podloga mora imati minimalnu vlačnu čvrstoću prionjivosti od 1.5 N / mm<sup>2</sup>. Pri ugradnji i vezanju proizvoda, podloga mora imati temperaturu + 3 °C iznad točke rosišta. Beton u sustavu ne smije imati alkalno osjetljive aggregate, a površinu bez nanesenih vodenih otopina silikata često korištenih u premazima za povećanje površinske tvrdoće i brtljenja, te bez kristalizirajućih hidroizolirajućih premaza. U takvim slučajevima treba pristupiti dodatnim mjerama pripreme podlove.

### Priprema podlove

Betonske podlove na koje će se nanositi KÖSTER VAP I 2000 proizvodi moraju biti čvrste, tvrde, upojne i zadovoljavati prihvativljive industrijske standarde. Površine koje će se premazati KÖSTER VAP I 2000 proizvodima moraju biti bez izravnavaajućih masa, ljepila, premaza, proizvoda za njegovanje ili brtljenje betona, iscvjetavanja, prašine, masti, ulja ili bilo kakvih materijala i čestica koje mogu smanjiti prionjivost. Sve betonske površine koje će se premazati s KÖSTER VAP I 2000 proizvodima moraju se mehanički pripremiti. Najprimjereniji postupak pripreme je sačmarenje. Brušenje je dopušteno jedino na mjestima nedostupnim za sačmarenje poput rubova. Agresivniji postupci pripreme potrebni su kad je zahtjeva npr. uklanjanje kontaminiranih slojeva podlove. Nakon završenog sačmarenja i brušenja podlogu se mora usisati kako bi se uklonila sva prašina, prljavština i nevezane čestice prije ugradnje KÖSTER-a VAP I 2000 UFS.

Betonske podlove mogu biti zasićene tvarima koje smanjuju prionjivost. Odgovornost je vlasnika ili predstavnika vlasnika detaljno pregledati podlogu da li je kontaminirana.

### Ugradnja

Obje komponente KÖSTER-a VAP I 2000 UFS miješaju se primjenom električne mješalice na niskom broju okretaja (ispod 400 okr / min) dok se ne postigne mješavina homogene konzistencije. Kako bi se izbjegle greške pri miješanju, zamiješani materijal prebaciti u čistu posudu i ponovo ga promiješati.

KÖSTER VAP I 2000 UFS nanosi se ravnomjerno valjkom ili gumenim gleterom u jednom sloju. Prilikom nanošenja spriječiti nastanak mjeđuhrića! Struktura betonske podlove, upojnost i količina vlage u podlozi mogu utjecati na potrošnju. Podloga mora biti u potpunosti prekrivena sjajnim slojem premaza. Minimalna debљina sloja je 0.4 mm. Ukoliko je potrebno nanijeti drugi sloj, kako bi se dobila tražena debљina premaza, isti treba nanijeti 2 do 24 sata nakon nanošenja prvog sloja.

Nakon minimalno 3 sata nakon nanošenja, može se pristupiti ugradnji ostalih slojeva poput hidroizolirajućih premaza, masa, završnih premaza ili podnih obloga. Kako bi se izbjegla pojava zarobljenog zraka, koristiti samo ljepila bez otapala ili bez vode.

Radove uvijek izvoditi pri temperaturama koje su konstantne ili lagano padaju. Povećanje temperature može uzrokovati formiranje vodene

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajevje. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standara za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.



Waterproofing Systems

pare ispod još uvijek tekućeg premaza što može dovesti do oštećenja, te se isto treba izbjegavati.

#### Potrošnja

oko 500 g/m<sup>2</sup>

#### Čišćenje

Alat očisti odmah nakon upotrebe pomoću KÖSTER Univerzalnog Čistača.

#### Pakiranje

CT 234 002	Kombinirano pakiranje od 2,96 kg
CT 234 003	Komplet od 3 galona
CT 234 010	10 kg komplet

#### Skladištenje

Proizvod skladištiti pri temperaturama od + 10 °C do + 25 °C. U originalno zatvorenoj ambalaži može se skladištiti do 12 mjeseci.

#### Ostale napomene

Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Stoga se treba pridržavati podataka u tehničkim listovima. Radove premazivanja treba izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju sporiju reakciju, visoke temperature i veće količine materijala ubrzavaju reakciju. Zamiješani materijal mora se obraditi odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostatke materijala treba skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može uzrokovati požar. Ovo se također odnosi na velike količine. Više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno na sve načine zaštititi od vlage do potpunog stvrđnjavanja. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje žilaviji.

#### Povezani proizvodi

KÖSTER VAP I 2000 (bez VOC-a)	Artikl broj CT 230
KÖSTER Ravnalica	Artikl broj CT 915 001
KÖSTER VAP I 06 Primer	Artikl broj SL 131 009
KÖSTER SL Premium	Artikl broj SL 280 025
KÖSTER SL	Artikl broj SL 281 025
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikl broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.